



WATEAIR

TECNOLOGIA EM CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

CATÁLOGO DE PRODUTOS

ÁGUA PURA DO AR
PARA UM FUTURO SUSTENTÁVEL



ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE



SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL



BAIXO
CONSUMO DE ENERGIA



OPERAÇÃO
CONFIÁVEL





WATEAIR
TECNOLOGIA EM CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

ÁGUA POTÁVEL
DO AR
PARA UM FUTURO
SUSTENTÁVEL

ESCOLAR – WE 150

Kit produtor de água ultrapura mineralizada

ATÉ
150
LITROS / DIA

ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE
PARA ESCOLAS,
INSTITUIÇÕES E
COMUNIDADES



PRODUTOR DE ÁGUA
WE 150

DISPENSADOR DE ÁGUA
REFRIGERADO



ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE

Diretamente da
umidade do ar



SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL

Independência
das fontes tradicionais



BAIXO
CONSUMO DE ENERGIA

Alta eficiência
operacional



BAIXO
NÍVEL DE RUÍDO

Operação
silenciosa



SAÍDA
PRESSURIZADA

Água com pressão
para uso imediato



ÁGUA PURA
É VIDA, INDEPENDÊNCIA
E SEGURANÇA PARA
O SEU PROJETO.

CARACTERÍSTICAS



5 etapas de purificação
com sistema de alta pressão e mineralização



2 Lâmpadas UV (Ultra Violeta)
para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Reservatório de água produzido em aço inox



Sistema microprocessado de controle
de qualidade da água



Baixo nível de ruído



Saída de água pressurizada

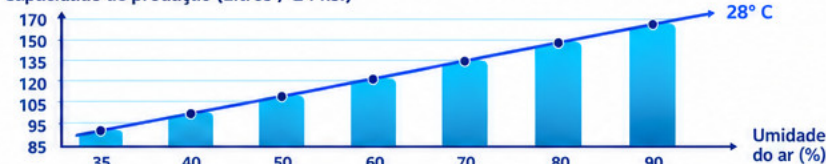
ÁGUA
ULTRA PURA
MINERALIZADA
DO AR



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	85	95	105	120	135	150	170

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Produtor de água WE 150



Capacidade máxima de produção diária:
150 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC – 60 Hz.



Peso líquido drenado: 130 Kg



Dimensões: A = 170 cm x L = 76 cm x P = 76 cm



Capacidade de armazenamento no tanque interno: 250 Litros



Consumo médio: 200 Watts por litro



Material: Aço Inox

Dispensador de água refrigerado



Capacidade de armazenamento:
250 Litros



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC – 60 Hz.



Peso líquido drenado: 70 Kg



Dimensões: A = 160 cm x L = 120 cm
x P = 76 cm



Consumo elétrico: 170 Watts/hora
(em operação)



Material do bebedouro: Aço Inox

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



ESCOLAS



RESTAURANTES



RESIDÊNCIAS



NAVIOS



PLATAFORMAS
OFF-SHORE



CANTEIROS
DE OBRAS



ÁGUA POTÁVEL
DO AR PARA
UM FUTURO
SUSTENTÁVEL

ESCOLAR - WE 300

Kit produtor de água ultrapura mineralizada

ATÉ
300
LITROS / DIA

ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE
PARA ESCOLAS,
INSTITUIÇÕES E
COMUNIDADES



PRODUTOR DE ÁGUA
WE 300



DISPENSADOR DE ÁGUA
REFRIGERADO



ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE
Diretamente da
umidade do ar



SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL
Independência
das fontes tradicionais



BAIXO
CONSUMO DE ENERGIA
Alta eficiência
operacional



BAIXO
NÍVEL DE RUÍDO
Operação
silenciosa



SAÍDA
PRESSURIZADA
Água com pressão
para uso imediato



ÁGUA PURA
É VIDA, INDEPENDÊNCIA
E SEGURANÇA PARA
O SEU PROJETO.

CARACTERÍSTICAS



5 etapas de purificação
com sistema de osmose reversa e mineralização



2 Lâmpadas UV (Ultra Violeta)
para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Reservatório de água produzido em aço inox



Sistema microprocessado de controle
de qualidade da água



Baixo nível de ruído



Saída de água pressurizada

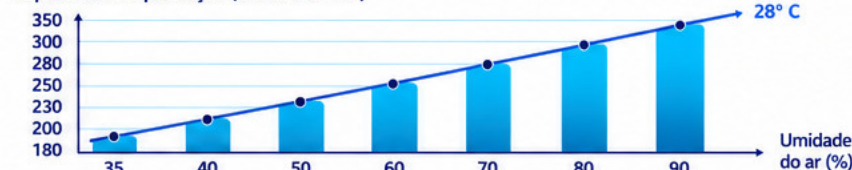
ÁGUA
ULTRA PURA
MINERALIZADA
DO AR



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	180	200	230	250	280	300	350

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Produtor de água WE 300



Capacidade máxima de produção diária:
300 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC - 60 Hz.



Peso líquido drenado: 250 Kg



Dimensões: A = 170 cm x L = 150 cm x P = 76 cm



Capacidade de armazenamento no tanque interno: 300 Litros



Consumo médio: 200 Watts por litro

Material: Aço Inox

Dispensador de água refrigerado



Capacidade de armazenamento:
250 Litros



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC - 60 Hz.



Peso líquido drenado: 70 Kg



Dimensões: A = 160 cm x L = 120 cm
x P = 76 cm



Consumo elétrico: 170 Watts/hora
(em operação).



Material do bebedouro: Aço Inox

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



ESCOLAS



RESTAURANTES



RESIDÊNCIAS



NAVIOS



PLATAFORMAS
OFF-SHORE



CANTEIROS
DE OBRAS



WATEAIR
TECNOLOGIA EM CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

ÁGUA PURA
PARA UM MUNDO
MAIS SAUDÁVEL



ÁGUA
ULTRA PURA
PARA A SAÚDE
E A VIDA.

MEDIC 2000

PRODUTOR DE ÁGUA ULTRA PURA PARA FINS MEDICINAIS

Solução completa para a produção de água desmineralizada e ultra pura, ideal para **tratamentos médicos**, **produção de medicamentos** e ambientes que exigem o mais alto padrão de qualidade da água.



QUALIDADE
PARA A SAÚDE



OPERAÇÃO
SUSTENTÁVEL



SEGURANÇA
E CONFIABILIDADE



Unidade de Produção



Tanque de Armazenamento

MODELO
MEDIC 2000



ATÉ
2.000
LITROS / DIA

CARACTERÍSTICAS



5 etapas de purificação com sistema de osmose reversa



6 lâmpadas UV (Ultra Violeta) para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Todos os reservatórios de água produzidos em aço inox 316



Sistema microprocessado de controle de qualidade da água



Baixo nível de ruído

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Capacidade de produção diária:

2.000 Litros

(Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento:

230 Volts AC – 60 Hz.



Peso líquido:

Condensador: 250 Kg

Tanque armazenador: 270 Kg



Dimensões do produtor de água:

A = 180 cm x L = 300 cm x P = 120 cm



Dimensões do tanque armazenador:

Altura = 180 cm x Diâmetro = 150 cm



Capacidade de armazenamento:

500 Litros



Consumo médio do sistema:

2.000 Watts / hora (em produção)
e 100 Watts / hora em stand-by



Material produtor de água e tanque:

Aço inox 316

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



HOSPITAIS
E CLÍNICAS



LABORATÓRIOS
E PESQUISA



PRODUÇÃO DE
MEDICAMENTOS



INDÚSTRIA
FARMACÊUTICA



CENTROS
DE DIÁLISE



OUTRAS
APLICAÇÕES MÉDICAS



POSEIDON WB 150

Alta eficiência na produção de água

PRODUTOR DE ÁGUA ULTRA PURA MINERALIZADA

O produtor de água ultrapura modelo WB 150 foi desenvolvido com tecnologia de ponta, alta eficiência energética e aplicações práticas para utilização em restaurantes, residências, escolas, navios, plataformas off-shore, canteiros de obras e locais que demandem o consumo diário de até 150 litros de água potável (por módulo), podendo ser fabricado em Aço Inox ou Alumínio*, com ou sem sais minerais, de acordo com a aplicação desejada.



ÁGUA POTÁVEL DE ALTA QUALIDADE

Diretamente da umidade do ar



SOLUÇÃO SUSTENTÁVEL

Independência das fontes tradicionais



BAIXO CONSUMO DE ENERGIA

Alta eficiência operacional



BAIXO NÍVEL DE RUÍDO

Operação silenciosa



SAÍDA PRESSURIZADA
Água com pressão para uso imediato

ÁGUA PURA É VIDA, INDEPENDÊNCIA E SEGURANÇA PARA O SEU PROJETO.

CARACTERÍSTICAS



5 etapas de purificação com sistema de osmose reversa e mineralização**



1 Lâmpada UV (Ultra Violeta) para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Reservatório de água produzido em aço inox



Sistema microprocessado de controle de qualidade da água



Baixo nível de ruído



Saída de água pressurizada

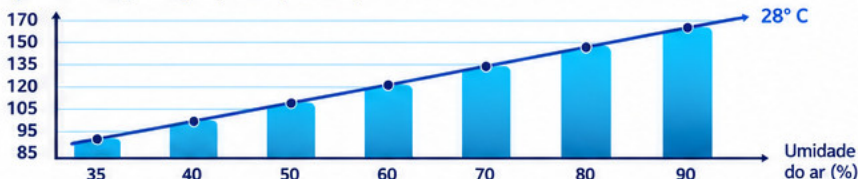
ÁGUA ULTRA PURA MINERALIZADA DO AR



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	85	95	105	120	135	150	170

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Capacidade máxima de produção diária:
150 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC - 60 Hz.



Peso líquido drenado: 130 Kg



Consumo médio: 200 Watts por litro



Dimensões do produtor de água:
A = 170 cm x L = 76 cm x P = 76 cm



Capacidade de armazenamento no tanque interno: 250 Litros



Material produtor de água:
Alumínio ou Aço Inox*

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



RESTAURANTES



RESIDÊNCIAS



ESCOLAS



NAVIOS



PLATAFORMAS OFF-SHORE



CANTEIROS DE OBRAS

* De acordo com o local de funcionamento ou aplicação.

** De acordo com a aplicação.



TECNOLOGIA EM
CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

POSEIDON - WB 300

Alta eficiência na produção de água

PRODUTOR DE
ÁGUA ULTRA PURA
MINERALIZADA

300
LITROS / DIA

O produtor de água ultrapura modelo **WB 300** foi desenvolvido com tecnologia de ponta, alta eficiência energética e aplicações práticas para utilização em restaurantes, residências, escolas, navios, plataformas off-shore, canteiros de obras e locais que demandem o consumo diário de até 300 litros de água potável (por módulo), com ou sem sais minerais, de acordo com a aplicação desejada.



**ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE**

Diretamente da
umidade do ar



**SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL**

Independência
das fontes tradicionais



**BAIXO
CONSUMO DE ENERGIA**

Alta eficiência
operacional



**BAIXO
NÍVEL DE RUÍDO**

Operação
silenciosa



**SÁIDA
PRESSURIZADA**

Água com
pressão para
uso imediato

**ÁGUA PURA
É VIDA, INDEPENDÊNCIA
E SEGURANÇA PARA
O SEU PROJETO.**

CARACTERÍSTICAS



5 etapas de purificação
com sistema de osmose reversa e mineralização**



1 Lâmpada UV (Ultra Violeta)
para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Reservatório de água produzido em aço inox



Sistema microprocessado de controle
de qualidade da água



Baixo nível de ruído



Saída de água pressurizada

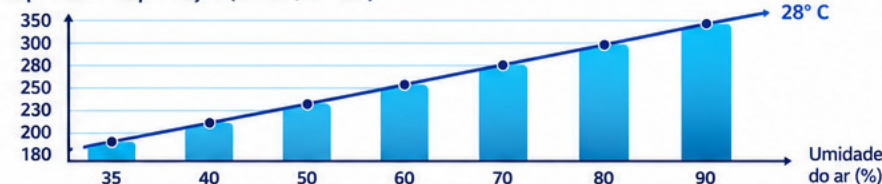
**ÁGUA
ULTRA PURA
MINERALIZADA
DO AR**



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	180	200	230	250	280	300	350

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Capacidade máxima de produção diária:
300 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC - 60 Hz.



Peso líquido drenado: 230 Kg



Consumo médio: 200 Watts por litro



Dimensões do produtor de água:
A = 170 cm x L = 160 cm x P = 60 cm



**Capacidade de armazenamento
no tanque interno:** 300 Litros



Material produtor de água:
Alumínio ou Aço Inox*

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



RESTAURANTES



RESIDÊNCIAS



ESCOLAS



NAVIOS



PLATAFORMAS
OFF-SHORE



CANTEIROS
DE OBRAS

* De acordo com o local de funcionamento ou aplicação.

** De acordo com a aplicação.



WATEAIR

TECNOLOGIA EM
CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

POSEIDON - WB 1000

Alta eficiência na produção de água

PRODUTOR DE
ÁGUA ULTRA PURA
MINERALIZADA

1.000
LITROS / DIA



O produtor de água ultrapura modelo **WB 1000** foi desenvolvido com tecnologia de ponta, alta eficiência energética e aplicações práticas para geração de até 1.000 litros de água potável por dia (por módulo), com ou sem sais minerais, de acordo com a aplicação desejada.



**ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE**
Diretamente da
umidade do ar



**SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL**
Independência
das fontes tradicionais



**ALTA
EFICIÊNCIA**
Baixo consumo
de energia



**BAIXO
NÍVEL DE RUÍDO**
Operação
silenciosa



**SAÍDA
PRESSURIZADA**
Água com
pressão para
uso imediato



**ÁGUA PURA
É VIDA, INDEPENDÊNCIA
E SEGURANÇA PARA
O SEU PROJETO.**

CARACTERÍSTICAS



3 etapas de purificação
com sistema de alta pressão e mineralização**



2 Lâmpadas UV (Ultra Violeta)
para eliminação de bactérias e vírus



Água em temperatura ambiente



Todos os reservatórios e tubulações
em aço inox



Sistema microprocessado de
controle de qualidade da água



Baixo nível de ruído



Saída de água pressurizada

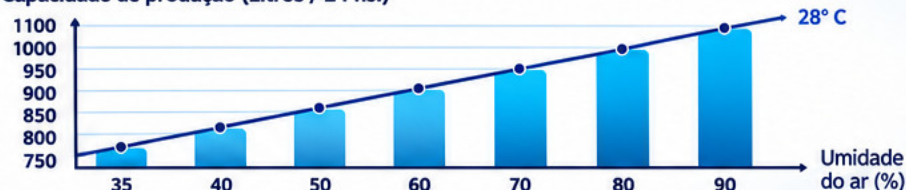
**ÁGUA
ULTRA PURA
MINERALIZADA
DO AR**



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	750	800	850	900	950	1000	1100

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Capacidade máxima de produção diária:
1.000 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28°C)



Voltagem de funcionamento:
230 Volts AC – 60 Hz



Peso líquido drenado: 650 Kg



Consumo médio: 200 Watts por litro



Dimensões do produtor de água:
A = 170 cm x L = 300 cm x P = 110 cm



**Capacidade de armazenamento
nos tanques internos:** 600 Litros



Material produtor de água:
Aço Inox

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



RESTAURANTES



RESIDÊNCIAS



ESCOLAS



NAVIOS



PLATAFORMAS
OFF-SHORE



CANTEIROS
DE OBRAS

* De acordo com o local de funcionamento ou aplicação. | ** De acordo com a aplicação.



WATEAIR

TECNOLOGIA EM CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA

ÁGUA POTÁVEL
DO AR
PARA UM FUTURO
SUSTENTÁVEL

Modelo:

WB5000

PRODUTOR DE ÁGUA
ULTRA PURA MINERALIZADA

5.000 LITROS / DIA

Os equipamentos de grande porte para produção autônoma de água potável foram desenvolvidos com o intuito de atender pequenas comunidades, complexos comerciais, indústrias, plataformas petrolíferas, fábricas de envase de bebidas, etc...



**ÁGUA POTÁVEL
DE ALTA QUALIDADE**

Diretamente da
umidade do ar



**SOLUÇÃO
SUSTENTÁVEL**

Independência
das fontes tradicionais



**OPERAÇÃO
AUTÔNOMA**

Sistema confiável
e de baixo custo
operacional



**IDEAL PARA
GRANDES DEMANDAS**

Comunidades, indústrias,
empreendimentos e
operações remotas

**ÁGUA PURA
É VIDA, INDEPENDÊNCIA
E SEGURANÇA PARA
O SEU PROJETO.**

CARACTERÍSTICAS



7 Filtros de purificação
com sistema de osmose reversa



6 Lâmpadas UV (Ultra Violeta)
para eliminação de bactérias e vírus



Reservatório de 1000 Litros de água
ou de acordo com a demanda



Água em temperatura ambiente



Reciclagem constante da água
dos reservatórios



Sistema microprocessado de
controle de qualidade da água

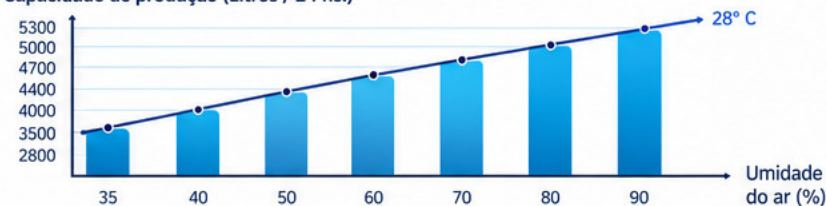
**ÁGUA
ULTRA PURA
MINERALIZADA
DO AR**



RAZÃO DE PRODUÇÃO

Umidade (%)	35	40	50	60	70	80	90
Capacidade de Produção (Litros / 24 h)	2800	3500	4000	4400	4700	5000	5300

Capacidade de produção (Litros / 24 hs.)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Capacidade de produção diária:
5.000 Litros (Umidade: 80% e Temperatura: 28° C)



Voltagem de funcionamento: Trifásico - 60 Hz.



Peso líquido: 4.500 Kg



Dimensões:
A = 2,591 mts. x L = 2,438 mts.
x P = 12,192 mts.



Consumo energético:
35 Kw/h

PRINCIPAIS APLICAÇÕES



COMUNIDADES



COMPLEXOS
COMERCIAIS



INDÚSTRIAS



PLATAFORMAS
PETROLÍFERAS



FÁBRICAS DE
ENVASE DE BEBIDAS



OPERAÇÕES
REMOTAS



WATEAIR

TECNOLOGIA EM CAPTAÇÃO E PURIFICAÇÃO
DE ÁGUA ATMOSFÉRICA



Telefone
+55 19 3090-4571



WhatsApp
+55 19 99980-2555



E-mail
comercial@wateair.com



Instagram
@wateairbrasil